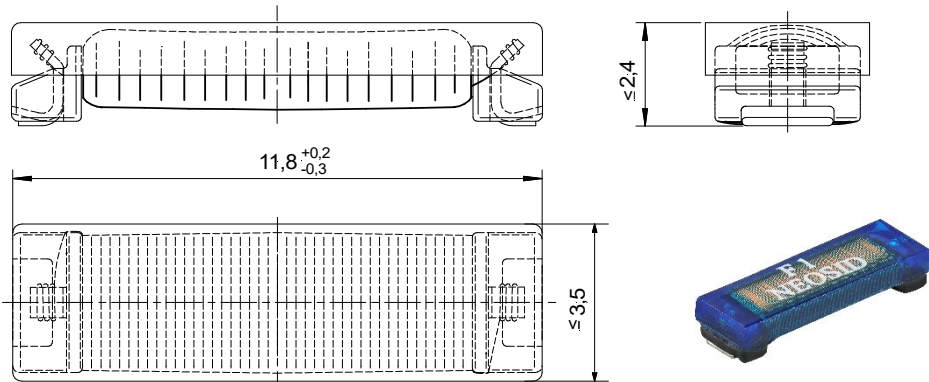


Ms 32ka / L - SMD - Transponderspulen

006172.. Rev. 2



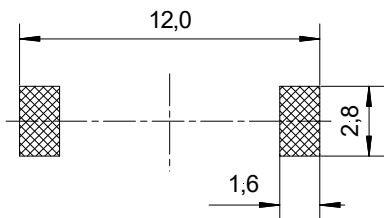
Kennzeichnung: Fertigungsdatum nach DIN EN 60062.

Einheiten: mm

Schaltung



Lötflächen-Empfehlung



Lötbar nach IPC/JEDEC J-STD-020-E

Elektrische Daten:

L [μH] bei U=0,1V *)	± %	R ≤ [Ω]	f _{res} ≥ [MHz]	Q ≥	f _{L,Q} [kHz]	S _{typ} *1 [mV/A/m]	I _{max} [mA]	Art. Nr.:	Bemerkung
2	5	0,13	100	55	1000	-	1000	00617260	
5.82	10	0,2	60	55	13560	-	1000	00617261	
49	5	1,5	60	25	125	4,5	300	00617276	
53,5	3	0,68	20	35	125	4,5	300	00617277	
190	5	3	2,6	38	125	-	200	00617235	
230	5	2,9	1,9	45	112	-	180	00617246	
1330	3	12,6	0,75	48	100	27	75	00617210	
2360	3	23	0,65	50	125	38	65	00617242	
2380	5	23	0,65	50	125	39	65	00617240	*) 00617247 ± 3 %
2660	5	26	0,6	55	125	42	60	00617244	
4500	6	36	0,47	50	125	54	55	00617248	
7200	10	56	0,35	40	125	76	35	00617243	*) 00617241 ± 5 %

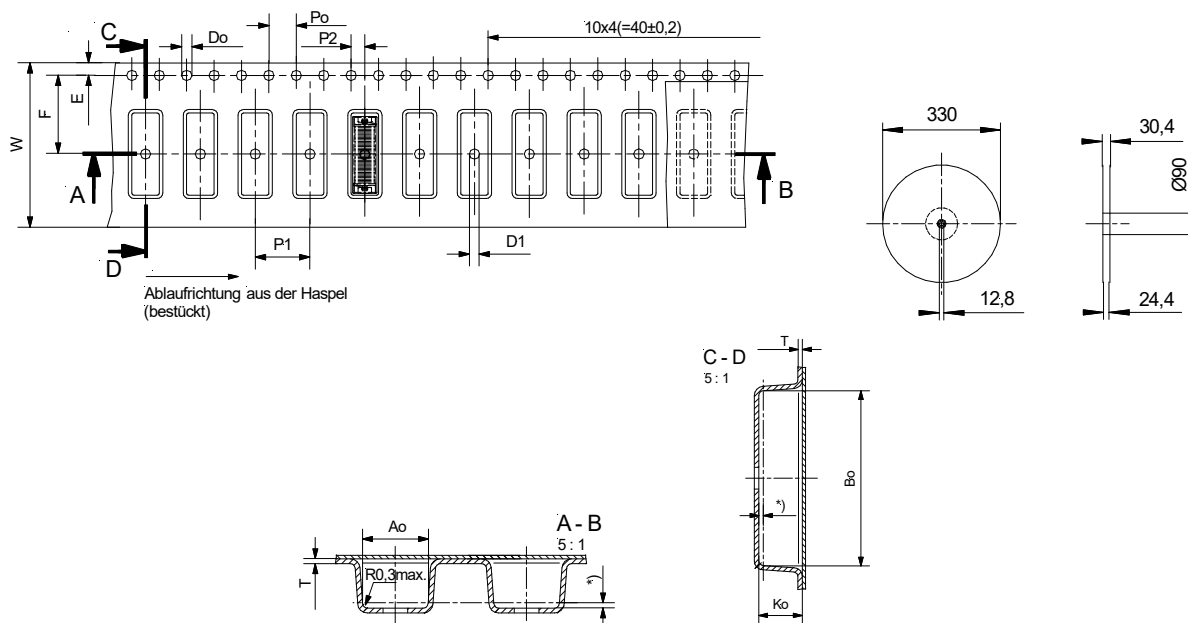
*1: S_{typ} gemessen bei 125 kHz mit Helmholtz Spule

*) Abweichende Toleranzen auf Anfrage.

Betriebstemperaturbereich: -40°C to + 125°C

Lager- und Transportbedingungen (im Blistergurt): -25°...+40°C;
≤ 70 % RH, dunkle Transport- und Lagerbedingungen.

Verpackung im Blistergurt,
VPE = 3000 Stk./Rolle

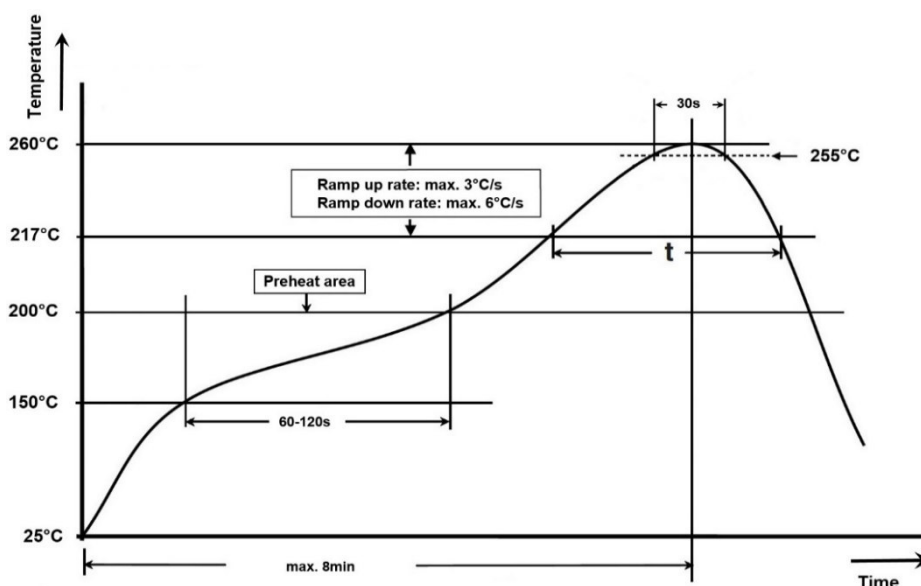


Ao	Bo	Do	D1	E	F	Ko	Po	P1	P2	T	W
±0.2	±0.2	+0.1	+0.1	±0.1	±0.1	±0.1	±0.1	±0.1	±0.1	±0.03	±0.3
4,0	12,0	1,5	1,5	1,75	11,5	2,7	4,0	8,0	2,0	0,4	24

Lötbedingungen

Empfohlene Löttechnik	Reflow
Lötwärmebeständigkeit nach IEC EN 60068-2-58	245 °C, 30 S
Klassifikations-Temperatur gem. J-STD-020E	Tc = 260 °C

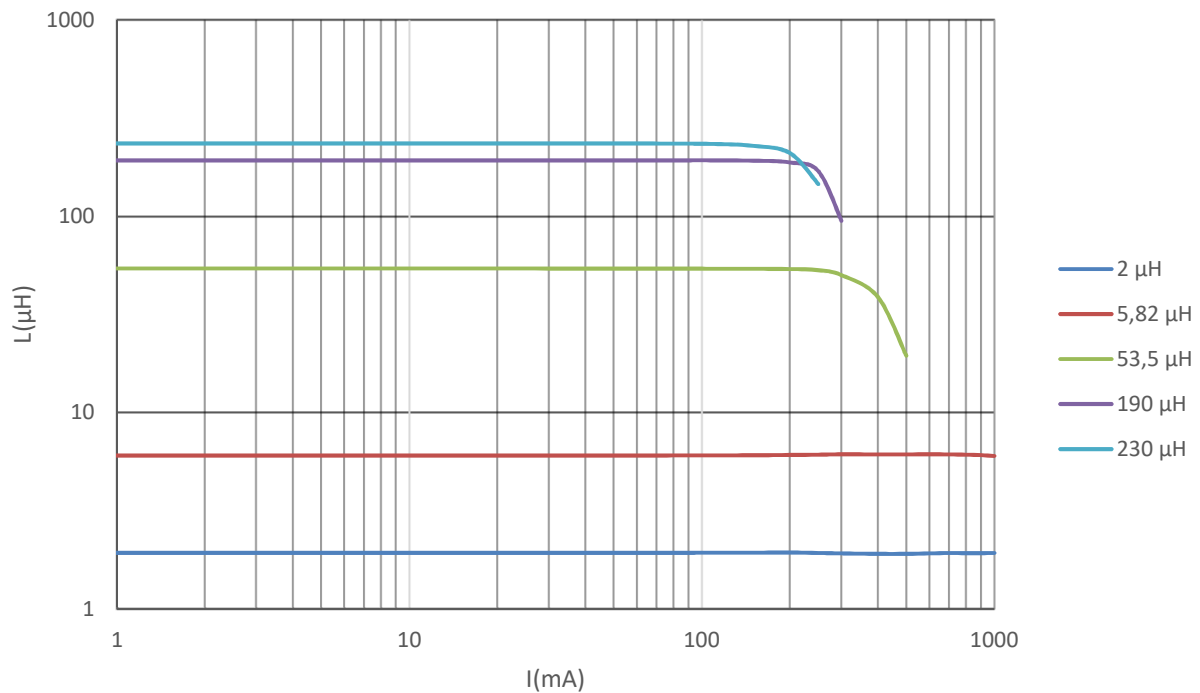
Im Rahmen unserer internen Löttests haben diese Neosid-Bauteile die Eignung für den Prozess mit der erforderlichen Temperatur nach IPC / JEDEC J-STD-020-E bestanden.



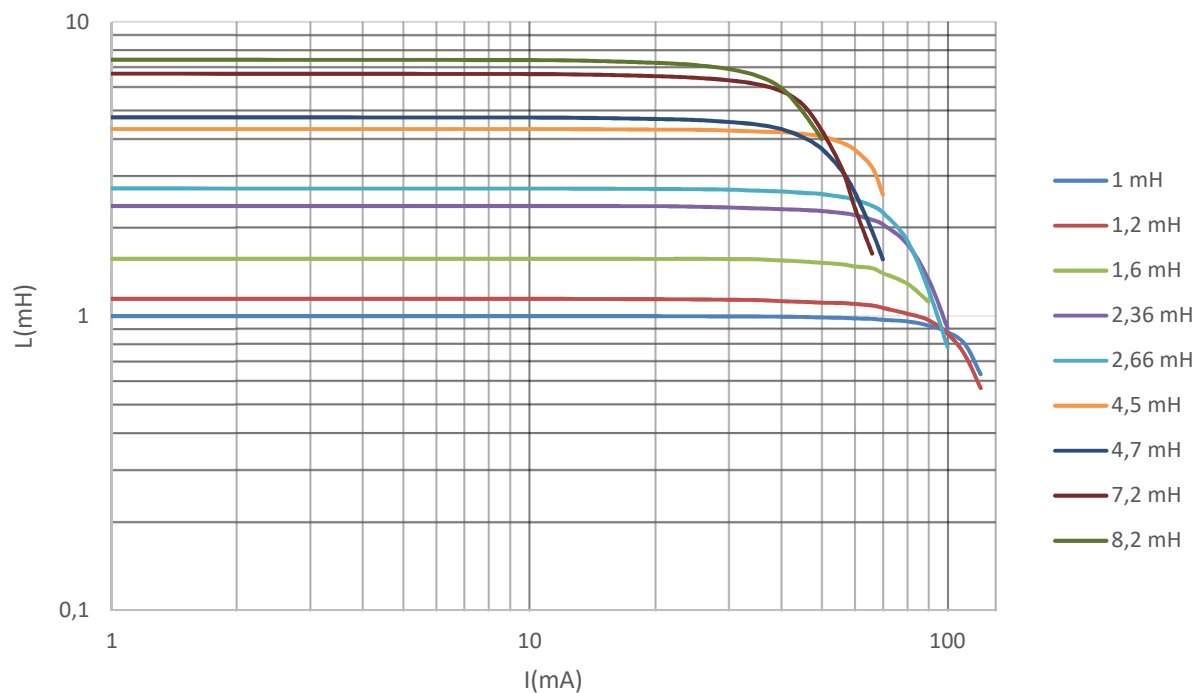
Elektrische Werte

L(I)-Messung: typisch (30 Sek. Verzögerung)

Ms 32ka-L(I)



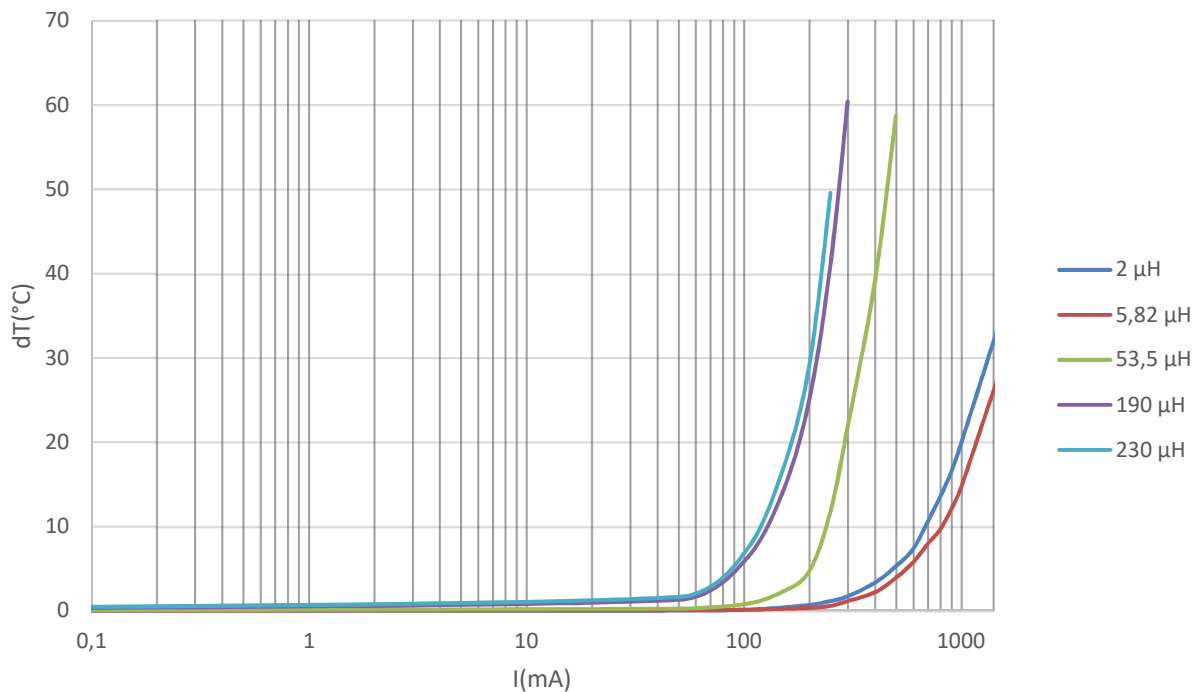
Ms 32ka - L(I)



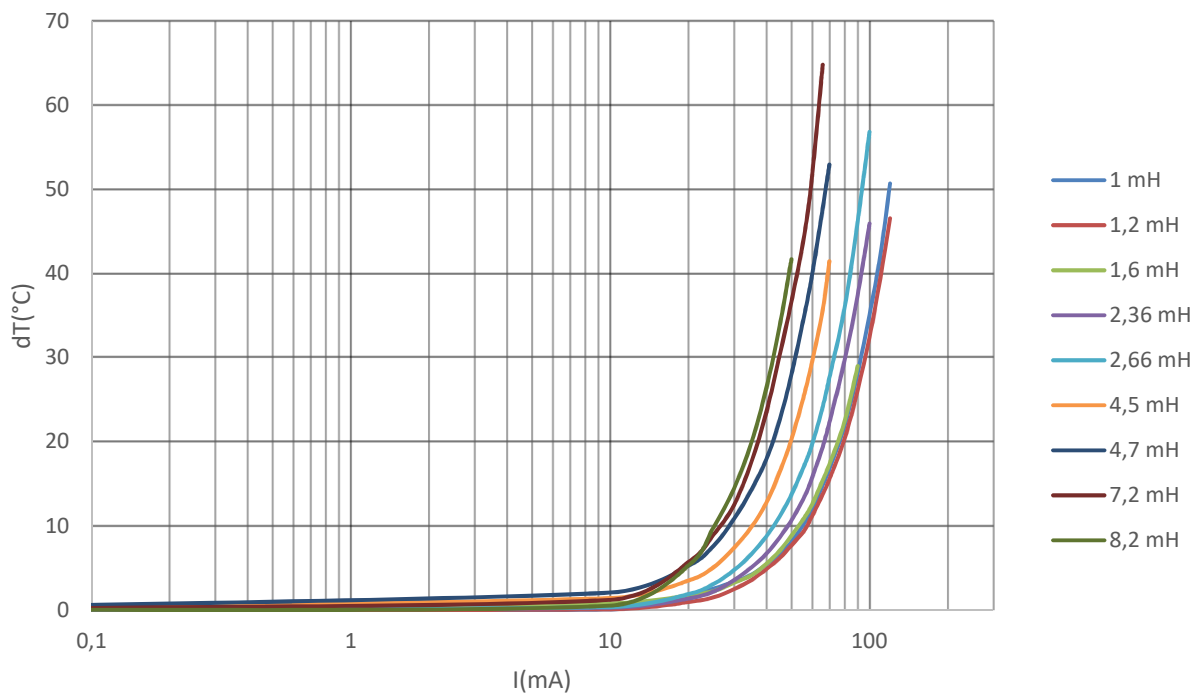
Alle Angaben ohne Gewähr. Irrtümer und Änderungen vorbehalten. No responsibility is taken for the correctness. Errors and modifications are subject to change.

dT(I)-Messung: typisch (30 sec. delay)

Ms 32ka-dT(I)



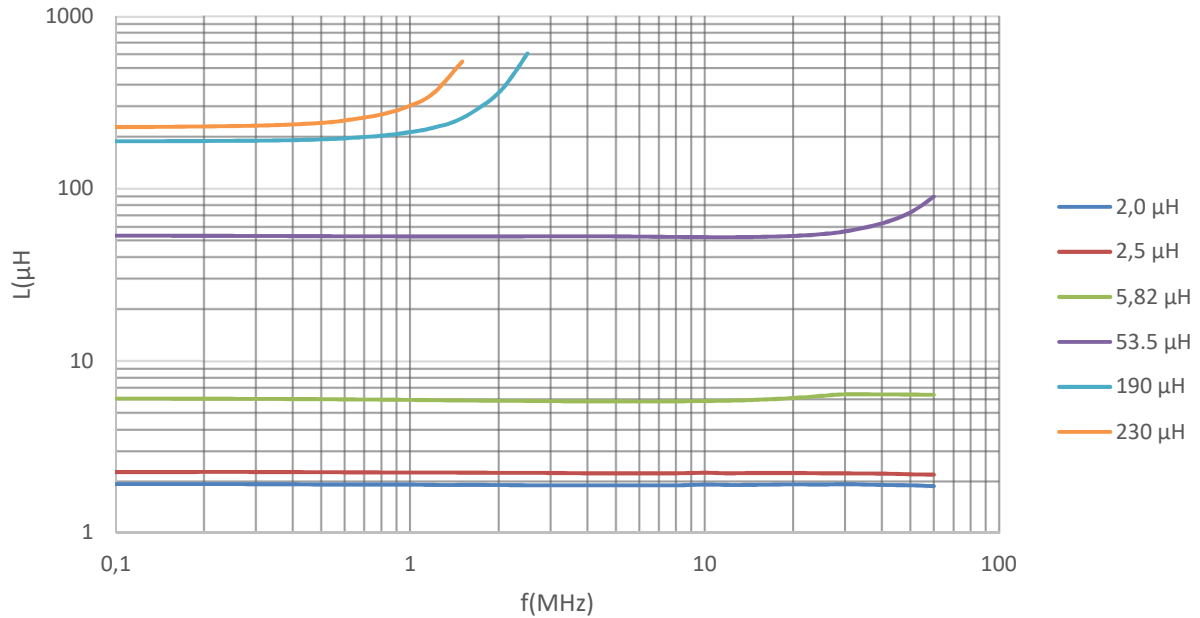
Ms 32ka - dT(I)



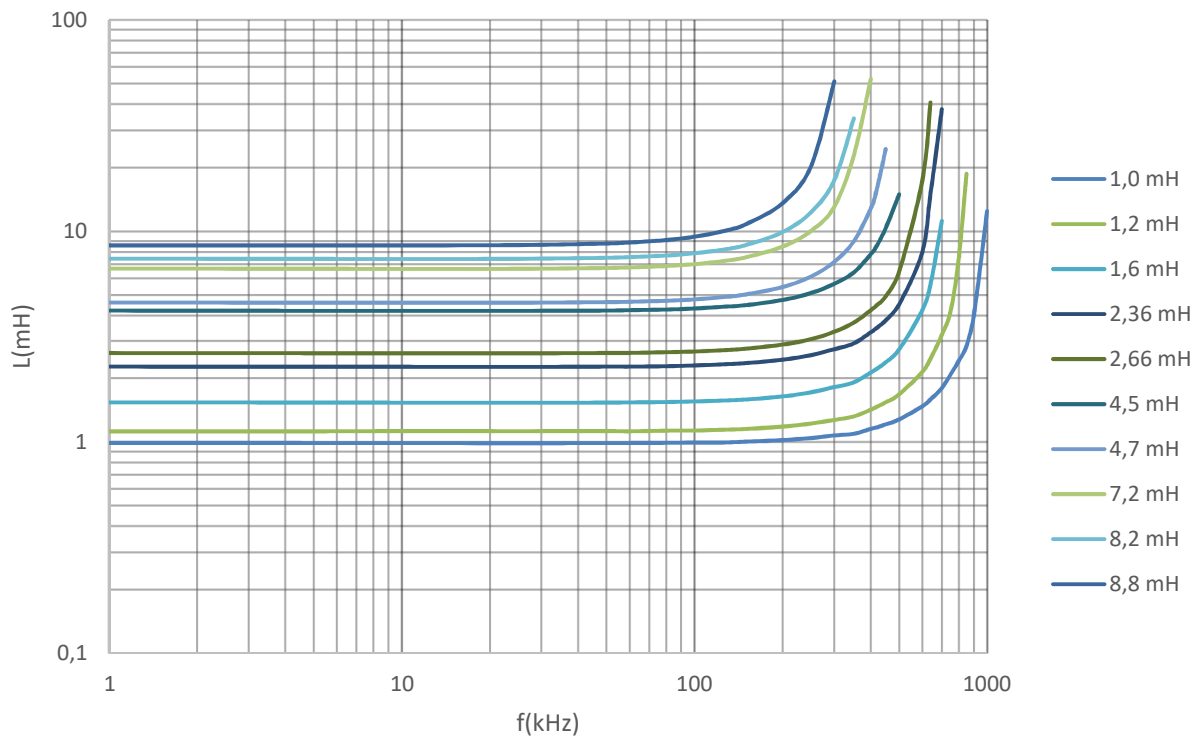
Alle Angaben ohne Gewähr. Irrtümer und Änderungen vorbehalten. No responsibility is taken for the correctness. Errors and modifications are subject to change.

L(f)-Messung: typisch

Ms 32ka-L(f)

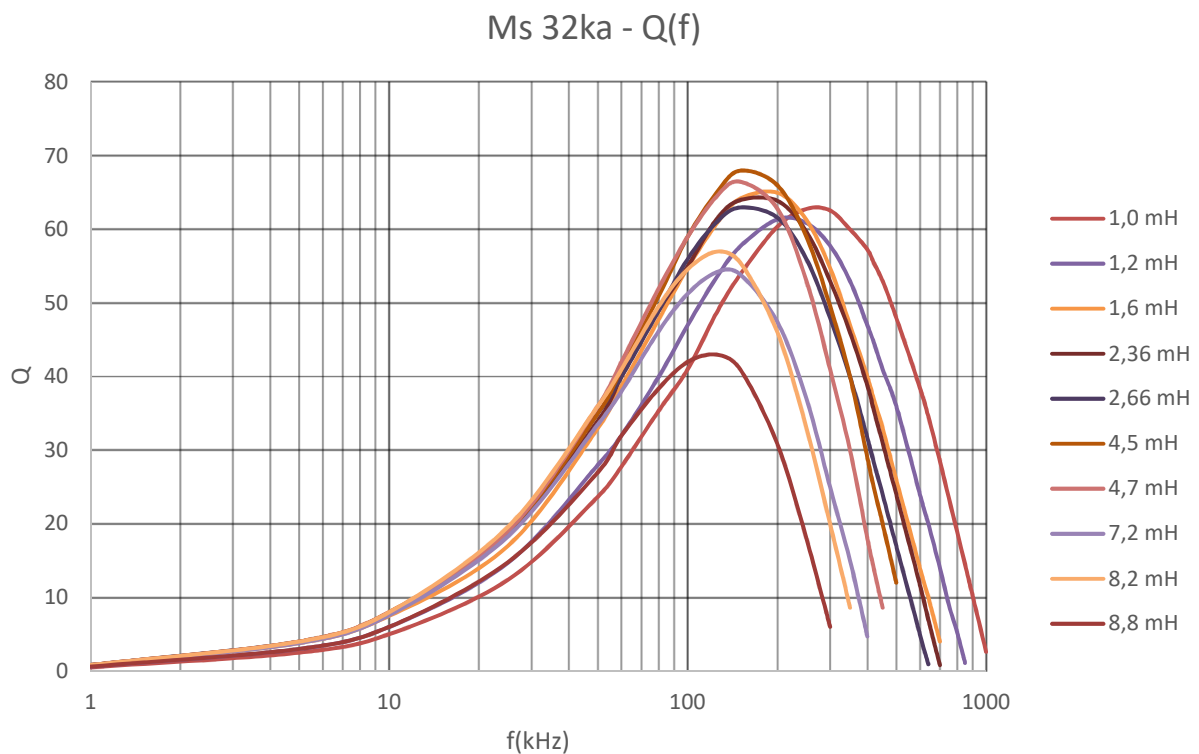
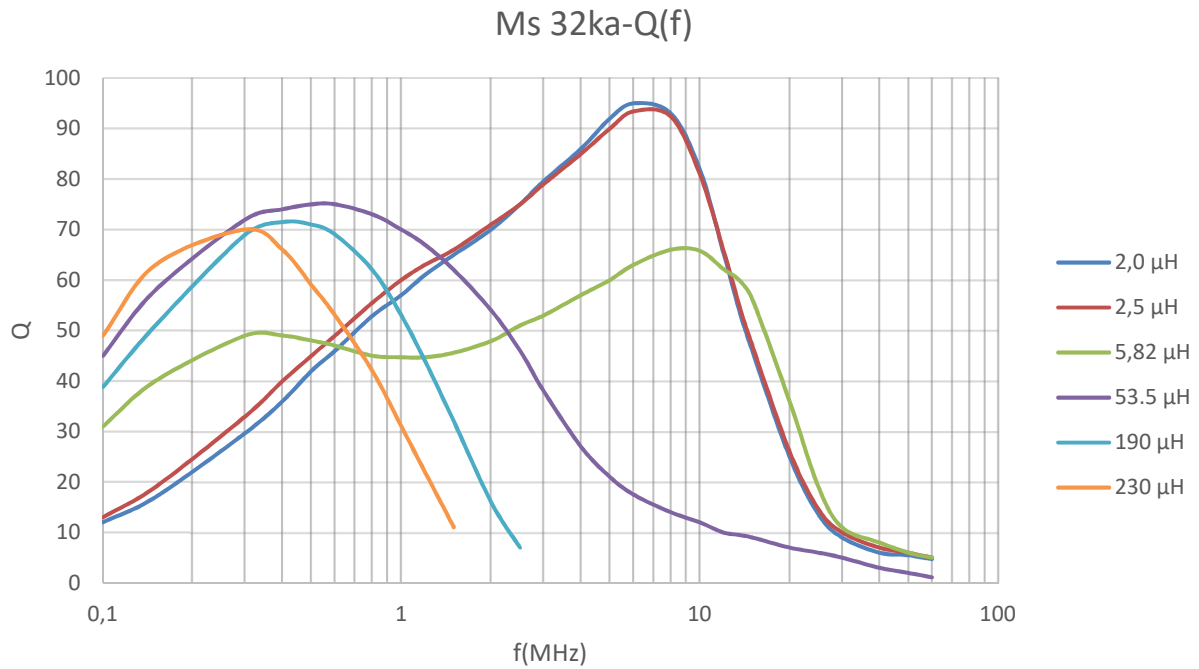


Ms 32ka - L(f)



Alle Angaben ohne Gewähr. Irrtümer und Änderungen vorbehalten. No responsibility is taken for the correctness. Errors and modifications are subject to change.

Q(f)-Messung: typisch



Alle Angaben ohne Gewähr. Irrtümer und Änderungen vorbehalten. No responsibility is taken for the correctness. Errors and modifications are subject to change.

X-/Y- Spulen

Wir fertigen komplex gestaltete Ferritkerne für induktive Bauelemente in einem speziellen Spritzgussverfahren und haben somit weitaus größere Möglichkeiten der Formgebung. So ist je nach Einsatzmöglichkeit, Anwendungsgebiet und Konstruktionskonzept eine Vielfalt an Formen machbar. Dies ermöglicht uns, kundenspezifische X-/Y- Spulen nach ihren Anforderungen herzustellen.

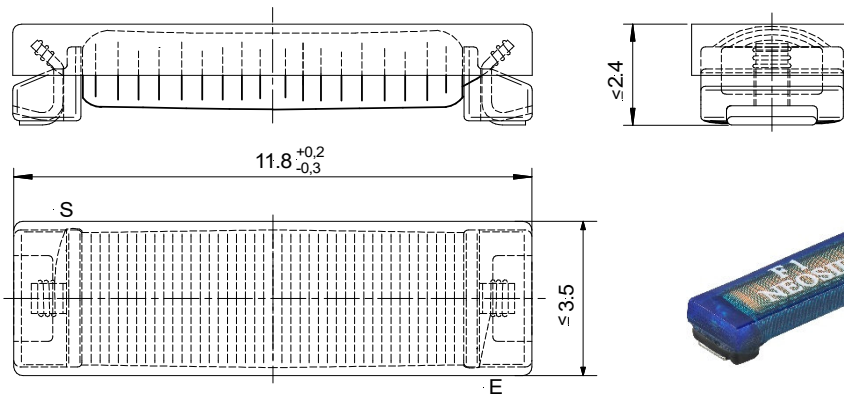
Eigenschaften

- ✓ Kompakte Baugröße
- ✓ Automatisch bestückbar (Auslieferung im Blistergurt)
- ✓ Ansaugfläche (ASF) für SMD-Bestückung als Halbverguss
- ✓ Für optimierte Befestigung auf der Leiterplatte auf Wunsch mit Heißsiegelfläche (HSF)
- ✓ Großer Induktivitätsbereich
- ✓ Hohe Q-Werte
- ✓ Hohe Empfindlichkeit
- ✓ LF-Anwendungen (21,8 kHz bis 134,2 kHz) Frequenzvarianten nach Absprache
- ✓ HF-Anwendungen (1 MHz bis 13,56 MHz) Frequenzvarianten nach Absprache
- ✓ Für Reflowlötung geeignet
- ✓ Betriebstemperaturbereich -40°C bis +125°C
- ✓ Gute Vibrations- und Falltesteigenschaften

Anwendungen

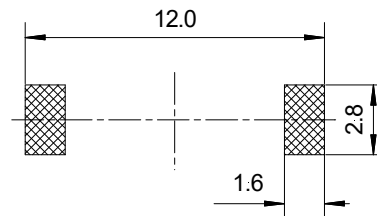
- ✓ Transponder-Antenne
- ✓ NFC-Antenne
- ✓ Entkopplung in HF- und ZF-Schaltungen
- ✓ Einsatz in selektiven Kreisen
- ✓ Reifendruckkontrollsystem (RDKS)
- ✓ Schlüssellose Zutrittskontrollsysteme
- ✓ Schlüssellose Startsysteme
- ✓ Wegfahrsperre



Ms 32ka / L - SMD – Transponder coil**006172.. Rev. 2**

Marking: Production date acc. DIN EN 60062.

Dimensions: mm

Circuit**Solder areas - Recommendation**

Solderable acc. IPC/JEDEC J-STD-020-E

Electrical data:

L [μH] at U=0.1 V	± %)	R ≤ [Ω]	f _{res} ≥ [MHz]	Q ≥	f _{LQ} [kHz] at U=0.1 V	S _{typ} *1 [mV/A/m]	I _{max} [mA]	Part. No.:	Remark
2	5	0.13	100	55	1000	-	1000	00617260	
5.82	10	0.2	60	55	13560	-	1000	00617261	
49	5	1.5	60	25	125	4.5	300	00617276	
53.5	3	0.68	20	35	125	4.5	300	00617277	
190	5	3	2,6	38	125	-	200	00617235	
230	5	2.9	2.0	45	112	-	180	00617246	
1330	3	12.6	0.75	48	100	27	75	00617210	
2360	5	23	0.65	50	125	38	65	00617242	
2380	5	23	0.65	50	125	39	65	00617240	*) 00617247 ± 3 %
2660	5	26	0.6	55	125	42	60	00617244	
4500	6	36	0.47	50	125	54	55	00617248	
7200	10	56	0.35	40	125	76	35	00617243	*) 00617241 ± 5 %

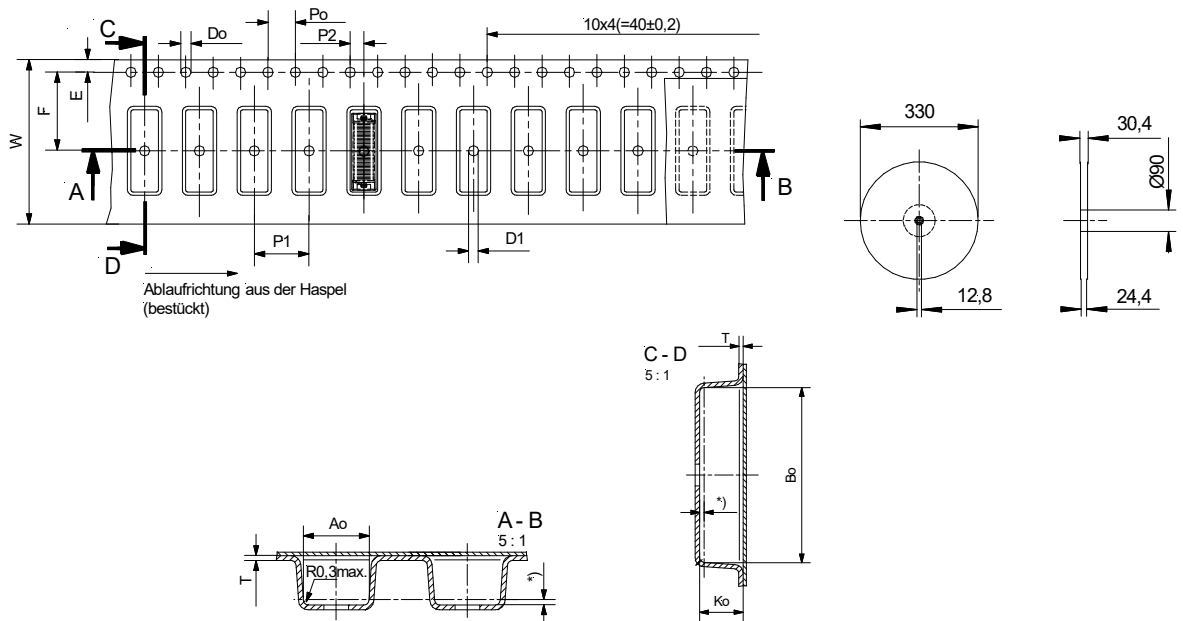
*1: S_{typ} measured at 125 kHz with Helmholtz Coil

*): Different tolerances available on request.

Operating temperature range: -40°C to + 125°C

Storage- and transport conditions (in Blister pack): $-25^{\circ}\text{C} \dots +40^{\circ}\text{C}$;
 $\leq 70\%$ RH, dark storage- and transport conditions.

Tape & reel,
 PU = 3000 pcs./reel

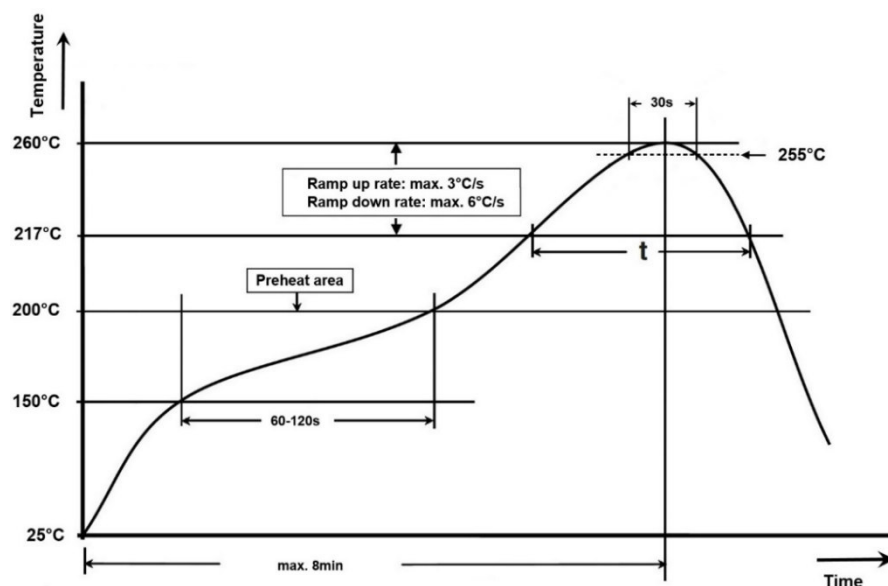


Ao	Bo	Do	D1	E	F	Ko	Po	P1	P2	T	W
$\pm 0,2$	$\pm 0,2$	$\pm 0,1$	$\pm 0,1$	$\pm 0,1$	$\pm 0,1$	$\pm 0,1$	$\pm 0,1$	$\pm 0,1$	$\pm 0,1$	$\pm 0,03$	$\pm 0,3$
4.0	12.0	1.5	1.5	1.75	11.5	2.7	4.0	8.0	2.0	0.4	24

SOLDERING CONDITIONS

Recommended soldering	Reflow
Soldering heat resistance According to IEC EN 60068-2-58	245 °C, 30 sec.
Classification temperature acc. J-STD-020E	Tc = 260 °C

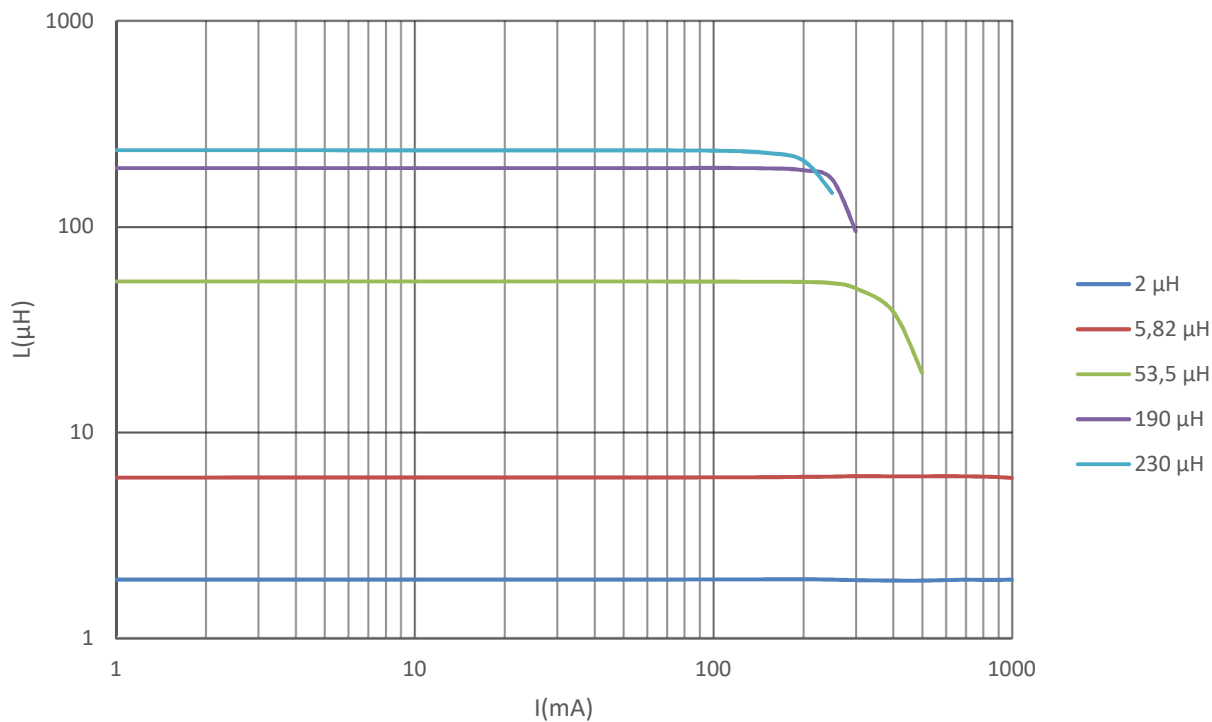
During our internal soldering tests this Neosid components have been proved to be suitable for the processing with the required temperature profiles according to IPC/ JEDEC J-STD-020-E.



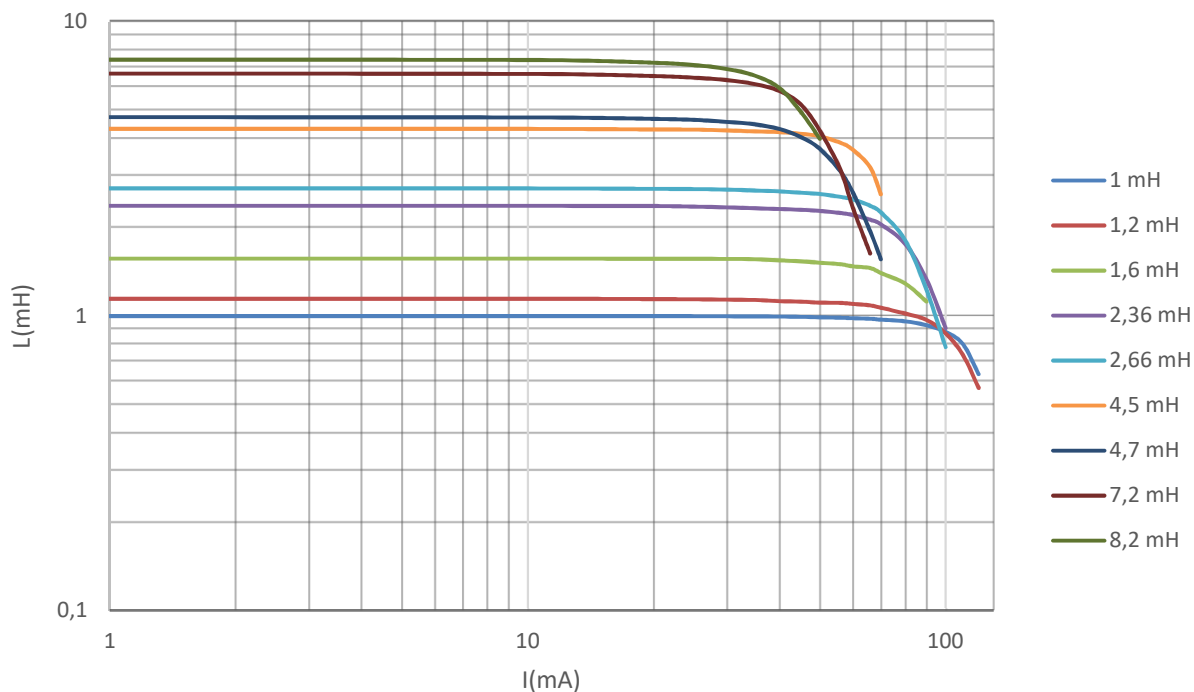
Electrical properties

L(I)-Measurement: typical (30 sec. delay)

Ms 32ka-L(I)



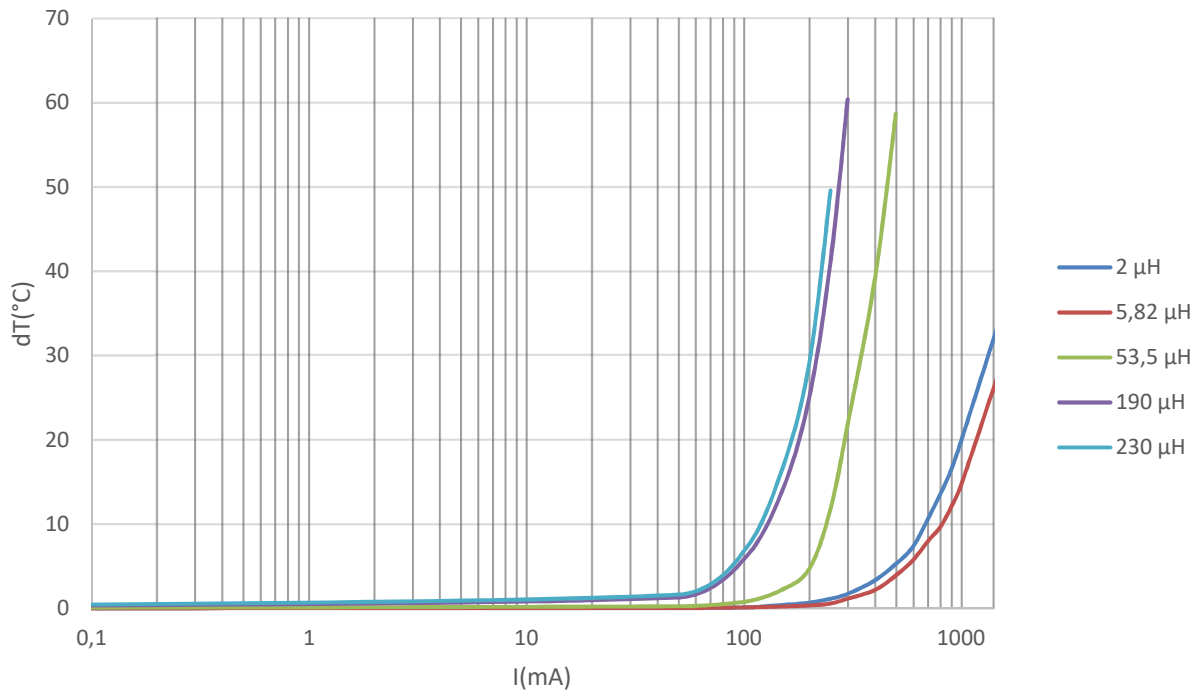
Ms 32ka - L(I)



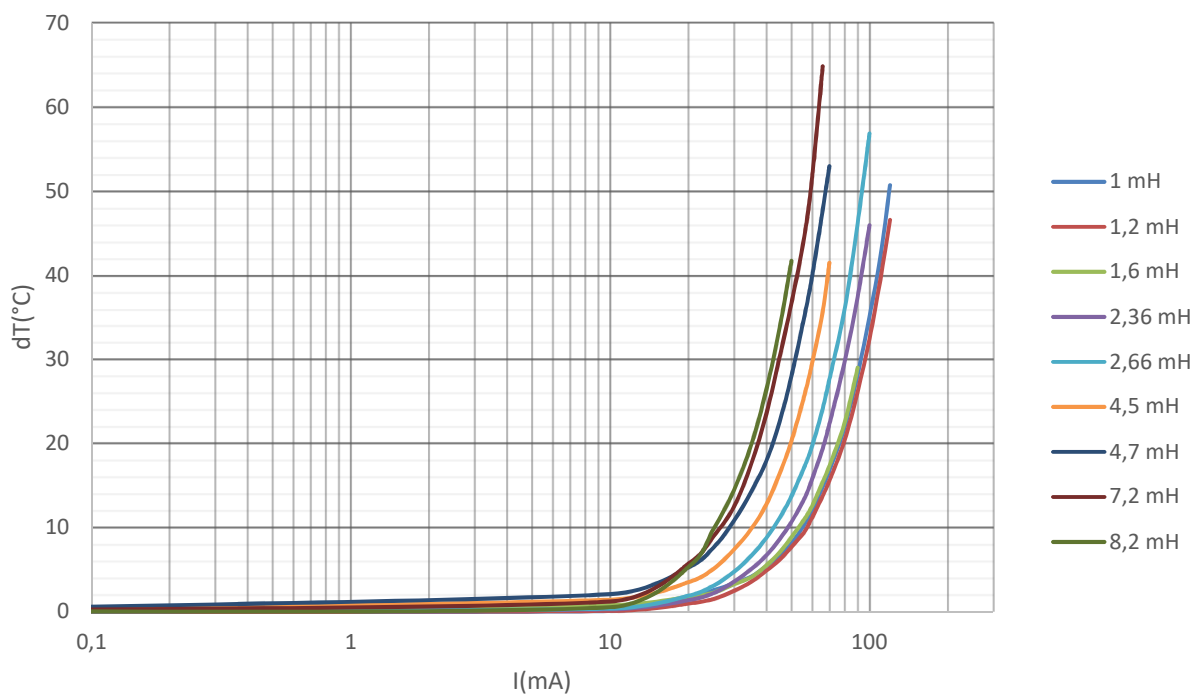
Alle Angaben ohne Gewähr. Irrtümer und Änderungen vorbehalten. No responsibility is taken for the correctness. Errors and modifications are subject to change.

dT(I)-Measurement: typical (30 sec. delay)

Ms 32ka-dT(I)



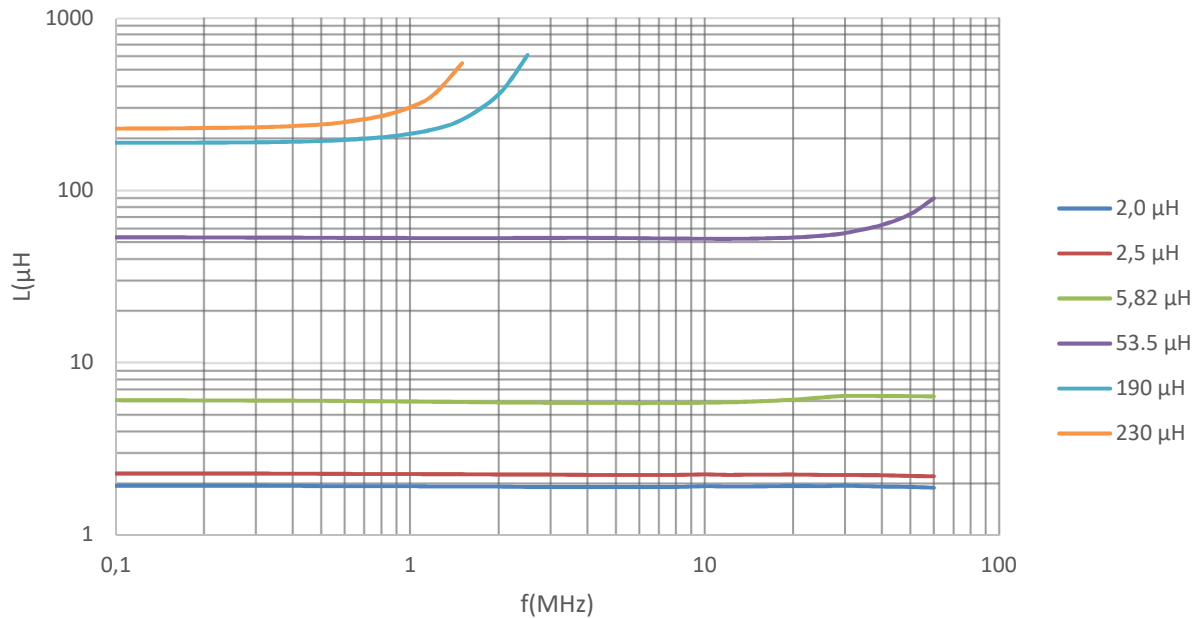
Ms 32ka - dT(I)



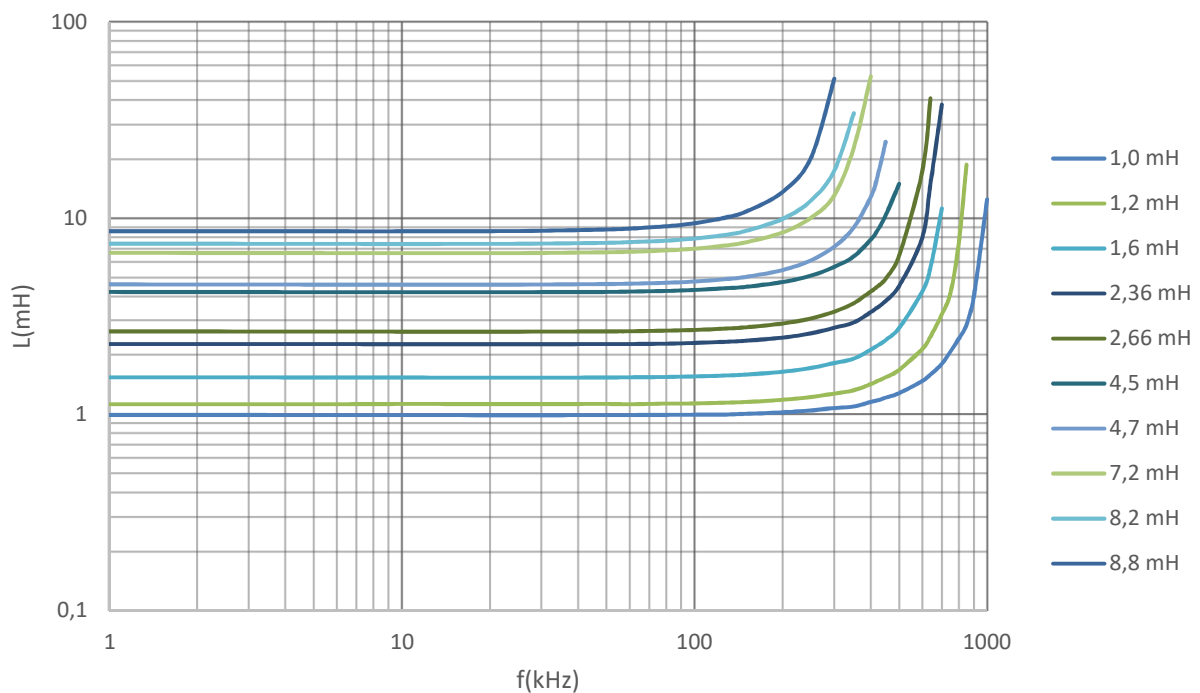
Alle Angaben ohne Gewähr. Irrtümer und Änderungen vorbehalten. No responsibility is taken for the correctness. Errors and modifications are subject to change.

L(f)-Measurement: typical

Ms 32ka-L(f)

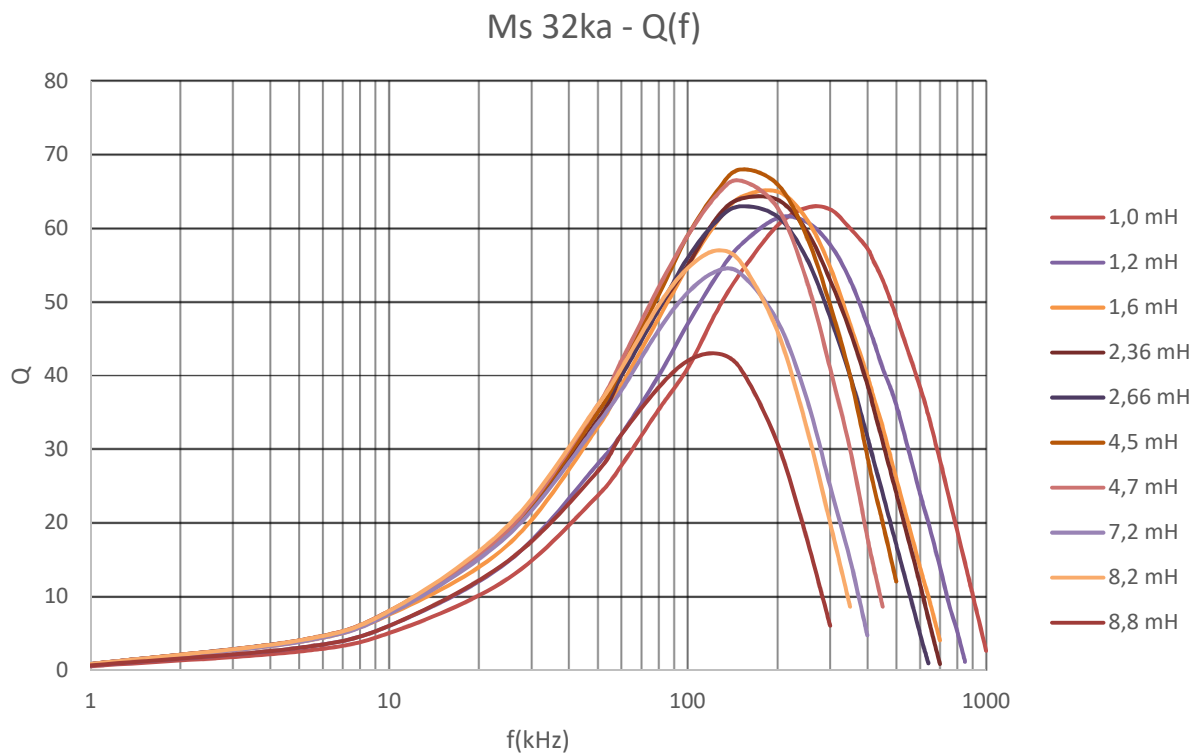
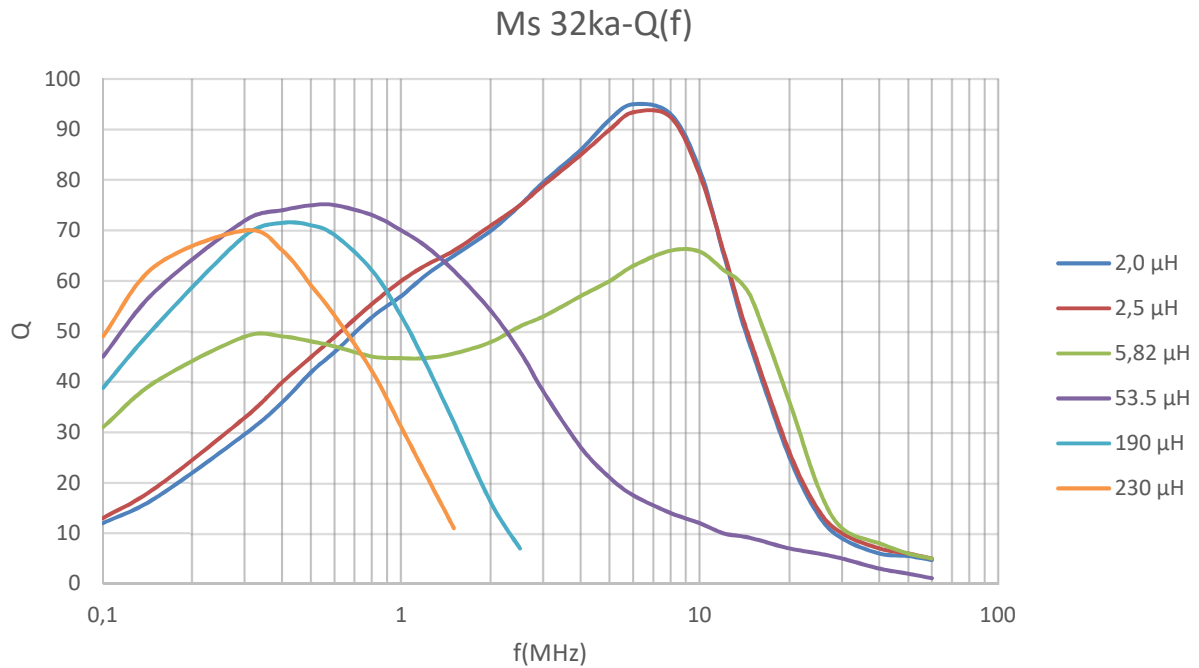


Ms 32ka - L(f)



Alle Angaben ohne Gewähr. Irrtümer und Änderungen vorbehalten. No responsibility is taken for the correctness. Errors and modifications are subject to change.

Q(f)-Measurement: typical



Alle Angaben ohne Gewähr. Irrtümer und Änderungen vorbehalten. No responsibility is taken for the correctness. Errors and modifications are subject to change.

X-/Y- Coils

We manufacture complex designed ferrite cores for inductive components in a special injection-molding process, which opens up far more options when it comes to shaping. This means that a multitude of shapes is feasible, depending on the application requirements and the design concept. This enables us to produce X-/Y- coils according to your specification.

Features

- ✓ Compact design
- ✓ Suitable for automatic insertion (delivered in T&R)
- ✓ Pick and place area as top potting
- ✓ Increasing PCB stability by using HSF (hot melting dot), (optional)
- ✓ Wide inductance range
- ✓ High Q-values
- ✓ High sensitivity
- ✓ LF-applications (21.8 kHz up to 134.2 kHz) Variation of frequency by prior arrangement
- ✓ RF-applications (1 MHz up to 13.56 MHz) Variation of frequency by prior arrangement
- ✓ Suitable for reflow soldering
- ✓ Operating temperature range -40°C to +125°C
- ✓ Good vibration- and drop test performance

Applications

- ✓ LF Transponder antenna
- ✓ NFC-antenna
- ✓ Decoupling in RF- and IF circuits
- ✓ Use in frequency selective circuits
- ✓ Tire pressure monitoring system (TPMS)
- ✓ Keyless entry/passive entry
- ✓ Keyless go/passive start
- ✓ Immobilizer

