

# “ NEOSID PEMETZRIEDER

Neosid zählt zu den innovativsten Mittelständlern in Deutschland. Mit einem spezialisierten Spritzgussverfahren führt Neosid den Weltmarkt in der Herstellung komplexer Ferrite an. Auf diesem Gebiet und für alle Branchen bietet Neosid Qualität bis ins kleinste Detail. Das Unternehmen spezialisiert sich auf elektronische Bauelemente, die für jeweils sehr spezifische Anforderungen konzipiert werden. Im Bereich der Spritzgussverfahren für komplexe Ferrite sind passgenaue und zuverlässige Maßanfertigungen die Spezialität von Neosid. Alle Bauelemente sind hochwertig, zuverlässig und auf dem neuesten Stand der Technik.



NEOSID  
Expertise in components

## OPTIMIERUNGSPOTENTIAL BEI WARTUNGS- UND PRÜFUNGSAUFGABEN MIT RFID

### *Transponder von Neosid für Lastaufnahme- und Anschlagmittel*

- Dokumentation der Wartung gesetzlich gefordert
- Mit RFID ist sie lückenlos möglich
- Transponder NeoTAG® Plug MFG4335 ab Herstellung integriert
- Hält auch widrigsten Umweltbedingungen stand

***Die Wartung und Wartungsdokumentation von Lastaufnahme- und Anschlagmitteln sind gesetzlich gefordert. Die DGUV Regel 109-017 der Deutschen Gesetzlichen Unfallversicherung zum Betreiben von Arbeitsmitteln und die DIN 685-5 zur Prüfung auf Rissfreiheit legen das deutlich dar. Mit RFID Transpondern in den Anschlagmitteln können die benötigten Daten einfach, durchgängig und sicher erhoben werden.***

### **RFID Transponder in Anschlagmitteln**

Für Lastaufnahme- und Anschlagmittel wird bei Neosid am häufigsten der 4-Millimeter-Transponder NeoTAG® Plug MFG4335 nachgefragt. Dies ist ein miniaturisierter On-Metal Transponder im HF-Bereich. Weil er klein ist, wird nur eine kleine flache Bohrung im Metall benötigt. In diese wird der Transponder dann eingepresst, ohne dass die strukturelle Integrität der Lastaufnahme- und Anschlagmittel beeinträchtigt wird. Die RFID Transponder sind ab Herstellung direkt im Haken, der Öse oder ähnlichem integriert. Alle Wartungsvorgänge werden protokolliert. Findet eine Prüfung statt, können die benötigten Informationen innerhalb kürzester Zeit mit einem externen Lesegerät ausgelesen und in digitaler Form vorgelegt werden.

### **Anforderungen an den Transponder**

Zu den rauen Umwelanforderungen, denen dieser Transponder gewachsen sein muss, gehören Feuchtigkeit und hohe Temperaturen. Der ideale Temperaturbereich des NeoTAG® Plug MFG4335 liegt bei -40 bis +55°C. Getestet hat Neosid den NeoTAG® Plug MFG4335 jedoch auch schon 15 Minuten lang bei 275 Grad. Einbußen in der Funktionalität wurden nicht festgestellt. Allerdings verkürzt sich mit dem Einsatz bei höheren Umgebungstemperaturen die Lebensdauer des Transponders.

### **Lückenlose Aufzeichnung erforderlich**

Gesetzlich gefordert ist, dass alle Prozessparameter von Lastaufnahme- und Anschlagmitteln lückenlos dokumentiert werden. Mit dem NeoTAG® Plug MFG4335 kann das gewährleistet werden. Ablese- oder Dokumentationsfehler sind mit ihm ausgeschlossen. Mit einer Datenerhaltungszeit von bis zu 50 Jahren stellt der NeoTAG® Plug MFG4335 eine der sichersten Identifikationsarten für Lastaufnahme- und Anschlagmittel dar.